

HT96⁺ MOLECULE ANTIFRICTION

Le produit HT96⁺ antifriction est un additif pour lubrifiant. Il s'agit d'un mélange d'hydrocarbures d'excellente qualité issus de la pétrochimie. Le produit ne contient pas de produits solides : PTFE, silicone, graphite, molybdène ou autre produits provoquant des attaques métallurgiques telles que micro-cratères, oxydation, etc. Le produit est parfaitement stable et ne présente aucun inconvénient lorsqu'il est employé dans les limites de propriétés physiques et chimiques du produit.

HT96⁺ est compatible avec toutes les huiles dérivées de pétrole et la plupart des huiles synthétiques. HT96⁺ traite les micro-pores du métal adoucissant ainsi les surfaces de contact. Le différentiel de polarité entre le produit et le métal permet de créer une interface entre les pièces mécaniques et de fixer les molécules qui composent le produit. L'huile généralement utilisée ne servant que de véhicule à l'additif antifriction. Le film ainsi formé entre les pièces mécanique possède des caractéristiques de cisaillement très supérieures aux huiles courantes ce qui lui confère des caractéristiques anti-usure, antifriction tout à fait remarquable. Il en résulte une diminution des frottements mécaniques importantes, une diminution des bruits, des vibrations et un fonctionnement plus souple des éléments mécaniques ainsi traités.

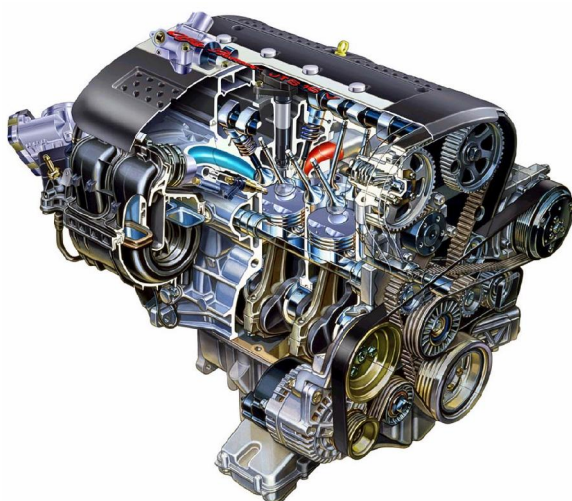
Applications industrielles

- Engrenages à bain d'huile
- Paliers, roulements en bain d'huile
- Réducteurs
- Transmissions, boîtes de vitesse
- Boîtes de différentiel
- Moteurs thermiques industriels diesel ou essence pour engins de travaux publics
- Compresseurs, groupes électrogènes, ventilateurs/extracteurs
- Graissage centralisé de machine
- Ponts roulants



Nota : Pour toutes les applications mentionnées ci-dessus : additivation 5 à 6 % v/v

Autres applications



- Sciage de métaux, perçages, taraudages : taux d'additivation 10 à 15 % dans une huile entière de coupe. *Ne pas mélanger HT96⁺ à une huile soluble de coupe.*
- Le produit convient parfaitement pour des graissages ponctuels : vis à bille, renvois d'angle, glissières, rotules et timonerie, chaînes, etc - additivation : 20 à 30 %
- Dans l'industrie des plastiques le produit peut être utilisé en forte concentration : 50 % pour le graissage des colonnes de moules ou colonnes de guidage.

Pour cette application en particulière veuillez nous consulter.



Incompatibilité : proximité ou contact avec : polycarbonate et ABS
huiles d'origine végétales, alimentaires, huiles incorporant des polymères, huiles de turbine.
Pour plus de détails nous consulter.

Compatibilité : avec tous les types de joints connus.

Emballage : Polyéthylène haute densité : bidon de 1, 5, 25 et 200 litres

Etiquetage :

Le produit n'est pas soumis à des règles d'étiquetage particulières selon la réglementation CE

Mention étiquette : précaution d'emploi : NE PAS AVALER
A LAISSER HORS DE PORTEE DES ENFANTS

Propriétés physiques et chimiques - Spécifications

Etat physique	Liquide visqueux de couleur ambre
Odeur	Similaire à celle d'une huile de lubrification courante
pH	neutre
Point d'ébullition	> 193°
Point d'éclair	110° C
Auto inflammabilité	538° C
Densité de vapeur	air = 1
Taux d'évaporation	< 0,01
Pression de vapeur	< 1 mm Hg @ 25° C
Densité	1,06
Solubilité dans l'eau	non soluble
Viscosité cinématique	4800 mm ² /s à 40° C
Point d'écoulement	< - 51° C
Rigidité diélectrique	> 39.000 Volts*



Réglementation communautaire

Le produit est considéré comme stable et ne présente pas de danger particulier en utilisation normale telle que spécifiée dans cette fiche. Il n'est pas soumis à un étiquetage comportant des symboles de danger Phrase R ou S ni même à mention ou obligation particulière concernant le transport.

Il est cependant concerné par la directive 75/439/CEE concernant l'élimination des huiles usagées.