

## MANOMETRE EMAB / EMAP

- ✓ DN100
- ✓ Classe 0.5
- ✓ Etalon
- ✓ Portable

### Installations industrielles classiques ou à circuits de vapeur.

Ces appareils portables sont utilisés :

- pour contrôler les pressions et dépressions (vide) sur des installations équipées de robinets de contrôle ;
- sur tous fluides liquides ou gazeux compatibles avec les métaux cuivreux.

Le type EMAB (basse pression) s'adapte sur un robinet à boisseau muni d'une bride  $\varnothing$  40.

Le type EMAP (haute pression) s'adapte sur un robinet à pointeau muni d'une prise d'étalonnage M 27 x 3.

Etalonnés en atmosphère régulée à une température de  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ .

Livrés en mallette avec certificat d'étalonnage.



## CONSTRUCTION

**Boîtier et bague de fermeture** : inox AISI 304 L

**Raccordement** : **EMAB** : bride  $\varnothing$  40 , laiton

**EMAP** : embout différentiel avec écrou mâle à oreilles fileté M27 x 3, laiton

**Tube manométrique** : inox AISI 316L ou AISI 316Ti

**Assemblage** : soudé à l'inox sous atmosphère neutre

**Joint d'étanchéité et évent de sécurité** : élastomère

**Mouvement** : inox

**Transparent** : polyméthacrylate

**Aiguille** : aluminium anodisé noir extrémité chantournée

**Cadran** : aluminium, fond blanc, inscriptions noires, avec miroir de parallaxe

Accessoires pour EMAB : **Etrier de serrage** : aluminium, peint noir + **Vis** : inox

**Joint** : caoutchouc perbunan

## ETENDUES D'ECHELLES

EMAB *		EMAP **
Pression en bar		Pression en bar
- 0,6 + 0	0 + 0,6	0 + 60
- 1 + 0	0 + 1	0 + 100
- 1 + 0,6	0 + 1,6	0 + 160
- 1 + 1,5	0 + 2,5	0 + 250
- 1 + 3	0 + 4	0 + 400
- 1 + 5	0 + 6	0 + 600
- 1 + 9	0 + 10	
- 1 + 15	0 + 16	
- 1 + 24	0 + 25	
	0 + 40	

\* : 60 bar sur demande

\*\* : étendue de mesure inférieure sur demande

**Classe 0,5** :  $\pm 0,5$  % de l'étendue de mesure

## OPTIONS

- Cadran : personnalisé, zones et flèches
- Etendue de mesure non normalisées
- Dégraissage pour utilisation avec de l'oxygène

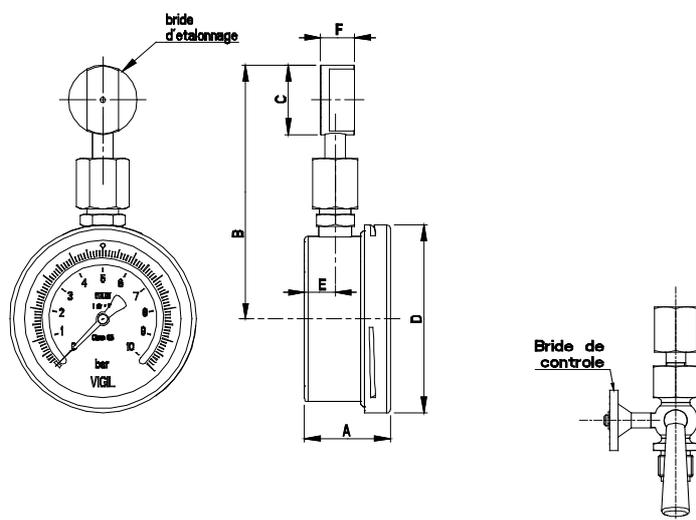
## CLASSES D'EXACTITUDE

Le matériel défini par cette documentation est susceptible de modification, sans préavis, compte tenu des évolutions techniques de nos fabrications

## MANOMETRE EMAB / EMAP

### TYPES DE MONTAGE

#### EMAB

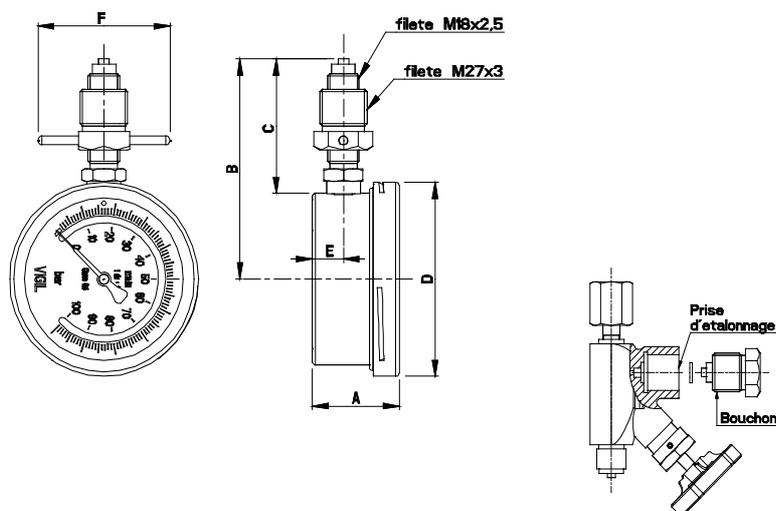


#### Mise en service d'un EMAB

S'utilise généralement sur un robinet à boisseau équipé d'une bride  $\varnothing 40$  (se reporter à notre fiche technique A1-011).

- 1°) Fermer le robinet ;
- 2°) Retirer la vis de la bride du robinet ;
- 3°) Appliquer la bride de l'étalon sur celle du robinet en intercalant le joint, puis serrer l'ensemble à l'aide de l'étrier ;
- 4°) Ouvrir le robinet progressivement en position 3 voies.

#### EMAP



#### Mise en service d'un EMAP

S'utilise généralement sur un robinet à pointeau équipé d'un orifice taraudé M 27x3 (se reporter à notre fiche technique A1-021).

- 1°) Fermer le robinet ;
- 2°) Retirer le bouchon du robinet ;
- 3°) Visser en place l'appareil à l'aide de son écrou différentiel. Orienter l'étalon en position de lecture puis bloquer l'écrou ;
- 4°) Ouvrir le robinet progressivement.

### CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES ( en mm )

Cotes	A	B	C	D	E	F	Poids ( en g ) avec coffret
EMAB 1001	49	145	40	107,5	17,5	20	1100
EMAP 1001	49	122	74	107,5	17,5	75	